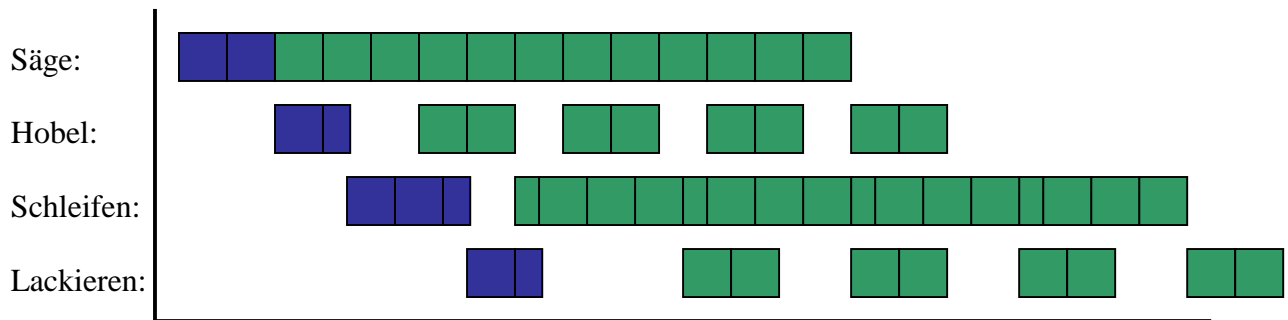


Fertigungsplanung

- =4min;
 ■ =Tisch (1X)
 ■ =Stuhl (4X)

**Gesamte Dauer 96 min****Fertigungsplanung und Durchführarten**Gliederung nach**Einsatz nach der Körperlichen Arbeit:**

- Manuelle Fertigung
- Maschinen „
- Automatische „
 - CNC
 - Roboter
 - Transferstrassen

Menge der hergestellten Erzeugnisse:

- Einzel Fertigung
- Serien „
- Sorten „
- Massen „

Betriebsmitteln:

- Werkstatt Fertigung
- Fließband „
- Gruppen „
- Baustellen „